

TORNI CNC by LOKESH

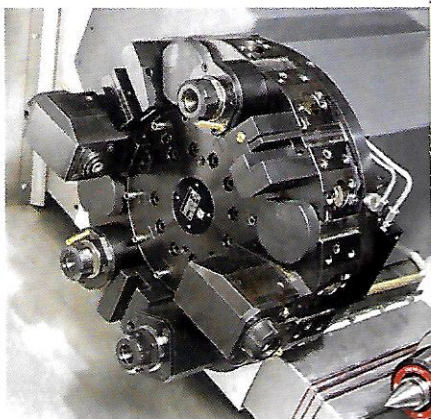
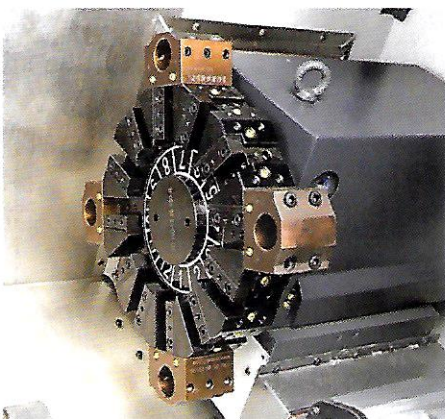
La qualità dei torni Lokesh si estrinseca esclusivamente per 2 fattori: “Affidabilità” e “Precisione”.

Quanto sopra deriva dalla scelta di una componentistica selezionata e dagli accurati controlli che vengono effettuati prima della spedizione.

Le lavorazioni meccaniche di basamenti, bancali, gruppi testa carro contropunta e le linee mandrino vengono effettuate all'interno degli stabilimenti Lokesh con macchinari moderni e sempre più evoluti.

Tutti i particolari lavorati, prima di essere trasferiti ai reparti di montaggio, vengono controllati in sala di misura su macchine tridimensionali poste in atmosfera controllata.

Il team di tecnici che da anni lavora in Lokesh e' costantemente aggiornato sulle novità del settore, questo permette di rispondere in maniera adeguata ad un mercato in continua evoluzione.



CATTANEO
MACHINE TOOL SOLUTIONS SAS
di Cattaneo Davide

WWW.CATTANEOWEB.COM

Caratteristiche Tecniche

		TL160L	TL20	TL250	TL250H	TL30ER800
Capacità						
Volteggio sul banco	mm	390	490	500	500	600
Massimo diametro tornibile	mm	100	290	400	400	450
Diametro standard di tornitura	mm	-	180	220	220	310
Lunghezza tornibile massima	mm	200	400	540	500	850
Distanza ammessa tra le punte	mm	-	440	575	575	950
Dimensione autocentante	mm	165	210	210(250)	250	250(315)
Mandrino						
Naso mandrino	No.	A2 - "5"	A2 - "5"	A2 - "6"	A2 - "8"	A2 - "8"
Foro mandrino	mm	55	55	68	86	86
Potenza motore mandrino	Kw	5,5/7,5	5,5/7,5	11/15	11/15	15/18,5
Velocità di rotazione mandrino	RPM	4500	4000	4000	3000	3000
Diametro interno cuscinetto anteriore	mm	90	90	100	120	120
Passaggio barra	mm	42	42	52	75	75
Contropunta						
Diametro canotto	mm	-	70	70	70	90
Corsa canotto	mm	-	100	100	100	120
Attacco	No.	-	MT-4	MT-4	MT-4	MT-5
Corsa base contropunta	mm	-	350	370	370	800
Corse degli assi						
Corsa asse "X"	mm	300	155	230	230	240
Corsa asse "Z"	mm	220	440	575	575	900
Velocità spostamento assi						
Avanzamento in lavoro	mm/min	0-10.000	0-10.000	0-10.000	0-10.000	0-10.000
Rapidi asse "X"	mt/min	30	30	30	30	30
Rapidi asse "Z"	mt/min	30	30	30	30	30
Torretta/Utensili						
Stazioni	No.	Ut. Pettine	8(12)	8(12)	8(12)	12(8)
Sezione Utensili quadri	mm	25x25	25x25(20x20)	25x25(20x20)	25x25(20x20)	25x25(32x32)
Massimo diametro Utensili cilindrici	mm	40	40(32)	40(32)	40(32)	40
Precisione degli assi						
Accuratezza di posizionamento	mm	0,006	0,006	0,006	0,006	0,01
Ripetibilità	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Dimensioni/Peso macchina						
Dimensioni	mt	2,2x1,6x1,8	3,2x1,7x1,6	3,6x1,8x1,75	3,6x1,8x1,75	4,3x2,05x1,9
Peso	Kg	2.500	3.600	4.000	4.000	5.200

